



产品规格书

TN150C-062-D32X50-3D30
150mm 双轮三段三档中央控制脚轮



脚轮有全自由、全锁定、定向三档功能。内置无间隙滚珠轴承，保证了脚轮的平衡性和稳定性。

主架的主体结构为金属主板，采用材料为 SAPH440，承载能力强。轮面材料采用 TPE，极好的减震、耐磨作用，安全可靠。

技术数据

轮子直径	150mm
脚轮宽度	79mm
轮面宽度	15.5mm
中控轴直径	32mm
中控轴长度	52.2mm
偏移量	40mm
旋转半径	116mm
旋转阻止	232mm
安装高度	167mm
温度	-30/+80°C
标准	EN12531
重量	1.11KG
动(力)载重量	150KG
静载重量	200KG

